

روغن‌های عملیات برشکاری (غیر قابل اختلاط با آب)

مشخصات فیزیکی - شیمیایی	گرانزوی ۴۰°C	دنسیته در ۱۵°C kg/m³	نقطه اشتغال °C	ترکیبات موثر	روغن چرب
روش آزمون	۲۴	۸۷۴	۱۹۰	سولفورد غیرفعال	-
بهران برش ۱۱	۲۷/۵	۸۷۶	۱۸۸	سولفورد فعال	+
بهران برش ۱۲	۳۲	۸۹۵	۲۰۴	سولفورد کلر	+
بهران برش ۱۵	۲۱	۸۷۵	۱۸۸	سولفورد فعال	-
بهران برش ۳۳	۳۵	۸۸۴	۱۷۴	سولفورد کلر	+
بهران برش ۳۴	۳۴/۵	۸۹۵	۲۱۰	سولفورد فعال	+
بهران برش ۳۶	۳۹	۸۸۶	۲۱۰	سولفورد غیرفعال	-
بهران برش ۵۳					

روغن‌های بهران برش در آب نا محلول هستند و به صورت خالص در عملیات برش و تراش به کار می‌روند.

بهران برش برای کاربرد در عملیات برش و تراش آلیاژهای فولادی، فلزات نرم و رنگی که برای آنها درجه بالایی از صافی سطح قطعه، مورد نظر است، تولید می‌شوند.

کاربرد انواع روغن‌های برش

بهران برش ۱۱

روغن مخصوص عملیات ماشین‌کاری فلزات نرم و رنگی (مانند مس و برنج) و ماشین‌کاری عمومی فلزات آهنی و غیر آهنی که با استفاده از روغن پایه مرغوب و مواد افزودنی حاوی ترکیبات کلره تولید می‌شود.

بهران برش ۱۲

روغن مخصوص عملیات ماشین‌کاری فلزات نرم و رنگی (مانند مس و برنج) و ماشین‌کاری عمومی فلزات آهنی و غیر آهنی که با استفاده از روغن پایه مرغوب و مواد افزودنی حاوی ترکیبات کلره و روغن چرب تولید می‌شود. این روغن در مواردی که سطح بسیار صاف و صیقلی قطعه مورد نظر است، پیشنهاد می‌شود.

بهران برش ۱۵

روغن مخصوص عملیات ماشین‌کاری فلزات آهنی به جزاً لومینیوم که با استفاده از روغن پایه مرغوب و مواد افزودنی حاوی سولفور غیر فعال و ترکیبات کلره تولید می‌شود. این روغن برای عملیات ماشین‌کاری عمومی و بدون لکه‌گزاری بر روی فلزات زرد نیز قابل استفاده است.

بهران برش ۳۳

روغن برش با گرانروی پایین، مناسب برای عملیات ماشین‌کاری فلزات آهنی که با استفاده از روغن پایه مرغوب و مواد افزودنی حاوی ترکیبات سولفوره و روغن چرب تولید می‌شود. این روغن در مواردی که سطح بسیار صاف و صیقلی قطعه مورد نظر است، پیشنهاد می‌شود و **استفاده از آن برای ماشین‌کاری فلزات نرم و رنگی توصیه نمی‌شود.**

بهران برش ۳۴

روغن مخصوص عملیات ماشین‌کاری فلزات آهنی که با استفاده از روغن پایه مرغوب و مواد افزودنی حاوی ترکیبات سولفوره، کلره و روغن چرب تولید می‌شود. این روغن در مواردی که سطح بسیار صاف و صیقلی قطعه مورد نظر است، پیشنهاد می‌شود و **استفاده از آن برای ماشین‌کاری فلزات نرم و رنگی توصیه نمی‌شود.**

بهران برش ۳۶

روغن مخصوص عملیات ماشین‌کاری فلزات آهنی که با استفاده از روغن پایه مرغوب و مواد افزودنی حاوی ترکیبات سولفوره و کلره تولید می‌شود و **استفاده از آن برای ماشین‌کاری فلزات نرم و رنگی توصیه نمی‌شود.**

بهران برش ۵۳

روغن مخصوص عملیات ماشین‌کاری فلزات آهنی و غیر آهنی که با استفاده از روغن پایه مرغوب و مواد افزودنی حاوی ترکیبات کلره و روغن چرب تولید می‌گردد. این روغن در مواردی که سطح بسیار صاف و صیقلی قطعه مورد نظر است، پیشنهاد می‌شود.